

Le jugement de fond de joint en caoutchouc d'étanchéité

Roulements à rouleaux coniques à double rangée TDI TDIT

Produits qualifiés doivent satisfaire aux conditions suivantes :

- 1, la face frontale du code d'identification et de la nécessité de correspondre.
- 2, surface lisse, aucun défaut, aucune déformation.
- 3, avec le squelette du caoutchouc joint forme, le visage fin est rond, sur le verre, plaque doit être pourvue de la surface du verre, aucun phénomène de perturbation.
- 4, aucun bord extérieur du joint huile squelette ne doit être correct, la fin est lisse, avec la main pour faire sa déformation, laisser aller retour à la forme originale.
- 5, dans toute la circonférence de la forme du bord, l'épaisseur doit être cohérente avec les pièces correspondantes lors de l'essai, le bord du cou correspondant devrait être étroitement adapté.
- 6 avec ressort joint en caoutchouc, printemps devrait être aucune rouille, aucune déformation et peut être plus fermement coincé dans la gorge de printemps. Prenez 50 * 72 * 12 caoutchouc joint à titre d'exemple. Pour que le joint de la hauteur de 1m sur le palier libre, si chaque automne printemps 5 fois pas plus de 1 fois, puis vous pouvez penser de printemps et huile joint par le bien.
7. lorsque le distributeur achète le joint caoutchouc d'huile en vrac, il peut prendre l'échantillon pour faire le test de lixiviation, tout d'abord l'huile et mesurer la vitesse de son changement de qualité. Par exemple, la bague d'étanchéité avec de l'huile de transformateur 25 (70±5) le degré d'immersion 24h de la température, le taux de variation de la masse doit être entre 3 et 5 %

Retour à la page d'accueil: [Distributeur Bearing Wholesalers Inc](#)